

Programmes d'Analyse de la Qualité de l'Air à l'ASU

ÉCHANTILLONNAGE ET TEST DES UNITÉS DE SÉPARATION DE L'AIR

PRINCIPAUX AVANTAGES

Il est important d'obtenir une image détaillée des impuretés présentes dans l'air aux entrées de l'unité de séparation de l'air (ASU) et de leur gamme de concentration pour:

- Évaluation des nouveaux emplacements des usines de l'ASU.
- Conception de systèmes de purification de l'air et de programmes d'entretien basés sur le profil d'impureté de l'admission.
- Obtenir des données d'"évaluation des risques" pour les produits LIN, LOX, LAR utilisés dans les aliments (ex. sécurité alimentaire conformité réglementaire Compliance) ou des applications de qualité ultra-haute pureté.
- Vérification des profils d'impuretés de l'apport en vue de détecter les variations dues à des facteurs environnementaux changeants.
- Installation d'un équipement analytique pour le contrôle des lits de purification et des produits finaux de l'ASU.
- Documenter la pureté de vos produits ASU finaux.

PROGRAMMES DE TEST PROPOSÉS

ALI propose plusieurs programmes d'essai de l'air d'admission de l'ASU. Certains programmes sont conçus par le client, mais si vous le souhaitez, ALI peut recommander un protocole d'analyse approprié basé sur vos besoins, les caractéristiques du site, le niveau de risque et le budget.

Exemple 1

Échantillonnage sur place par un chimiste de terrain de l'ALI. Il s'agit d'effectuer des tests sur site (pour les agents réactifs) et de prélever divers échantillons d'air pour des analyses instantanées, à court terme (par exemple 15 minutes) et à plus long terme (par exemple 2 x 12 heures pondérées dans le temps) le profilage des impuretés. Ces échantillons d'air nous sont envoyés pour une analyse de la liste cible. Des échantillons d'air à haute pression sont prélevés sur les lits de purification pour évaluer les niveaux d'impureté résiduels de l'air. Des échantillons de produits finis LIN/LOX/LAR et de particules sont également prélevés pour évaluer l'efficacité du traitement sont également prélevés pour évaluer l'efficacité de l'installation de l'ASU à répondre aux exigences de pureté de leurs produits.

Exemple 2

L'échantillonnage et les tests sur site (pour les agents réactifs) sont effectués par le personnel du client à l'aide de kits d'échantillonnage ALI loués et d'équipements de test sur site. Dans ce cas, les échantillons collectés sont renvoyés à ALI pour une analyse complète et toutes les données d'essai sur site sont également rapportées.

Tests d'air typiques effectués: CO, CO₂, CH₄, C₂-C₁₀ + hydrocarbures volatils, BTEX, SO₂, H₂S & autres agents soufrés, oxydes d'azote (NO, NO₂ etc), gaz acides, ozone, halocarbures volatils, composés oxygénés volatils, semi-volatils & particules totales (test de la membrane filtrante sur les produits liquides vaporisés).

Consultez ALI pour plus de détails et pour obtenir un devis pour un programme d'air d'admission ASU qui vous convient!



POMPE BTP-2 ET PRÉLEVEMENT
EN SAC TRUE BLUE



ANALYSE DES TUBES DÉTECTEURS



CYLINDRE D'ÉCHANTILLONNAGE
DE 1 LITRE



ÉCHANTILLONNEUR
CRYOGÉNIQUE POUR
LIN, LOX, ET LAR



FILTRE À PARTICULES
ÉCHANTILLONNAGE



BIDON SUMMA DE 6 LITRES POUR
L'ÉCHANTILLONNAGE DE L'AIR AMBIANT



Airborne Labs International

ISO/IEC 17025:2017 Accredited Laboratory

AIRBORNE LABS INTERNATIONAL, 122C

World's Fair Drive, Somerset, New Jersey 08873

T: (+1) 732-302-1950

F: (+1) 732-302-3035

E: SALES@AirborneLabs.com

www.AirborneLabs.com